



**ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΑΣΚΗΣΗ ΤΡΙΤΟΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΠΑΤΡΩΝ  
ΓΙΑ ΤΟ ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΟ ΕΤΟΣ 2022-2023**

**ΤΜΗΜΑ .....ΑΕΙΦΟΡΙΚΗΣ ΓΕΩΡΓΙΑΣ\* (πρώην Μηχανικών Περιβάλλοντος).....**

**Επιστημονικά Υπεύθυνος: ...ΜΑΡΙΑ ΑΝΤΩΝΟΠΟΥΛΟΥ.....**

**Email: .....mantonop@upatras.gr.....**

**.....8..... Μαρτίου 2023**

**2<sup>η</sup> ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΑΙΤΗΣΕΩΝ ΓΙΑ ΘΕΣΕΙΣ ΠΡΑΚΤΙΚΗΣ ΑΣΚΗΣΗΣ  
ΓΙΑ ΤΟ ΑΚΑΔ. ΕΤΟΣ 2022-2023**

Γνωστοποιείται στις/στους φοιτήτριες/φοιτητές η έναρξη του προγράμματος «**Πρακτική Άσκηση τριτοβάθμιας εκπαίδευσης Πανεπιστημίου Πατρών για το ακαδημαϊκό έτος 2022-2023**» με κωδικό MIS 5181130 στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα «**Ανάπτυξη Ανθρώπινου Δυναμικού, Εκπαίδευση και Διά Βίου Μάθηση 2014-2020**» το οποίο συγχρηματοδοτείται από το Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο (Ε.Κ.Τ.) και από εθνικούς πόρους. Στο πλαίσιο αυτού **21 φοιτήτριες/ές** θα έχουν τη δυνατότητα να εργαστούν με πλήρες ωράριο και υποχρεώσεις σε Ιδιωτικούς ή Δημόσιους Φορείς Απασχόλησης, σε θέσεις σχετικές με τα γνωστικά αντικείμενα του Προγράμματος Σπουδών Μηχανικών Περιβάλλοντος σε πανελλήνια κλίμακα.

Η υποχρεωτική διάρκεια της Πρακτικής Άσκησης ορίζεται σε **...2..... συνεχόμενους μήνες** μέσα στο παρακάτω διάστημα:

|                                                       |                            |
|-------------------------------------------------------|----------------------------|
| <b>Ημερομηνία έναρξης περιόδου Πρακτικής Άσκησης:</b> | <b>.....1/7/2023.....</b>  |
| <b>Ημερομηνία λήξης περιόδου Πρακτικής Άσκησης:</b>   | <b>.....31/8/2023.....</b> |

Προβλέπεται μηνιαία αμοιβή 280€ (συμπεριλαμβανομένων των νόμιμων κρατήσεων και ασφαλιστικών εισφορών).

**Επισημαίνεται ότι οι φοιτητές δεν μπορούν να κάνουν ΠΑ σε φορείς με νόμιμους εκπροσώπους με τους οποίους έχουν α' και β' βαθμό συγγένειας.**

Η προθεσμία υποβολής αιτήσεων συμμετοχής είναι από: **.....8/3/2023..... έως ...και...17/3/2023...και ώρα 13:00 μ.μ....** (Εκπρόθεσμες αιτήσεις θα απορρίπτονται).

Αναλυτικές πληροφορίες για τις ημερομηνίες, τη διαδικασία αίτησης και το σχετικό έντυπο καθώς και τον τρόπο αξιολόγησης και επιλογής περιγράφονται παρακάτω.

Η Επιτροπή Πρακτικής Άσκησης του Τμήματος Αειφορικής Γεωργίας (πρώην Μηχανικών Περιβάλλοντος) αποτελείται από τους κάτωθι:

1. Μαρία Αντωνοπούλου, Επικ. Καθηγήτρια (Επιστημονικά Υπεύθυνη) (Πρόεδρος)
2. Γεωργία Αντωνοπούλου Αναπλ. Καθηγήτρια (Γραμματέας)
3. Αθανασία Τεκερλεκοπούλου, Αναπλ. Καθηγήτρια (Μέλος)



**Επιχειρησιακό Πρόγραμμα  
Ανάπτυξη Ανθρώπινου Δυναμικού,  
Εκπαίδευση και Διά Βίου Μάθηση**  
Με τη συγχρηματοδότηση της Ελλάδας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης



## **ΣΗΜΑΝΤΙΚΕΣ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΕΣ**

|                   |                                                |
|-------------------|------------------------------------------------|
| ...8/3/2023.....  | Δημοσιοποίηση πρόσκλησης                       |
| ...17/3/2023..... | Λήξη προθεσμίας υποβολής αίτησης συμμετοχής    |
| ...20/3/2023..... | Δημοσιοποίηση των επιλεχθέντων φοιτητριών/ών   |
| ...1/7/2023.....  | Έναρξη Περιόδου Προγράμματος Πρακτικής Άσκησης |
| ...31/8/2023..... | Λήξη Περιόδου Προγράμματος Πρακτικής Άσκησης   |

## **ΥΠΟΒΟΛΗ ΑΙΤΗΣΗΣ**

Καλούνται οι φοιτητές που ενδιαφέρονται να πραγματοποιήσουν Πρακτική Άσκηση στα πλαίσια του προγράμματος να αποστείλουν μέσω του Ιδρυματικού τους e-mail, στη Γραμματεία του Τμήματος (secrsa@upatras.gr) :

1. **Αίτηση Συμμετοχής Φοιτητή** στην Πρακτική Άσκηση (Αναζητήστε το έντυπο «ΑΙΤΗΣΗ\_ΤΕΥ\_Πρακτική\_2022\_2023.pdf» στην ιστοσελίδα του Τμήματος: ...<http://www.env.upatras.gr/>
2. **Πιστοποιητικό Αναλυτικής Βαθμολογίας** (Εκδίδεται εσωτερικά από τη Γραμματεία).

## **ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ**

Η Πρακτική Άσκηση έχει θεσμοθετηθεί ως ένα μάθημα επιλογής εαρινού εξαμήνου στο Πρόγραμμα Σπουδών του Τμήματος. Δικαίωμα υποβολής αίτησης έχουν όλοι οι φοιτητές/τριες που σύμφωνα με το Πρόγραμμα Σπουδών Μηχανικών Περιβάλλοντος έχουν τη δυνατότητα δήλωσης μαθημάτων επιλογής και βρίσκονται στο 6<sup>ο</sup> εξάμηνο σπουδών και πάνω.

Οι αιτούντες φοιτητές/ριες κατατάσσονται κατά φθίνουσα σειρά σύμφωνα με τον αριθμό που προκύπτει από τα παρακάτω 3 κριτήρια ως εξής (θα υπολογισθεί από την Ομάδα του Ψηφιακού Άλματος χρησιμοποιώντας στοιχεία του πληροφοριακού συστήματος “Ψηφιακό Άλμα”):

$$\text{Σειρά κατάταξης} = \alpha * \beta / \gamma$$

Όπου: α) Ο αριθμός των μαθημάτων στα οποία έχει εξετασθεί επιτυχώς ο/η φοιτητής/ρια. β) Ο μέσος όρος βαθμολογίας του/της φοιτητή/ριας. γ) Το έτος σπουδών του/της φοιτητή/ριας.

Σε περίπτωση φοιτητών/ριών με σοβαρές παθήσεις ή ΑΜΕΑ δεν ισχύει η παραπάνω μοριοδότηση και προηγούνται στην επιλογή.

Σε περίπτωση ισοβαθμίας υπερτερεί το κριτήριο του μέσου όρου βαθμολογίας.

## **ΕΝΣΤΑΣΕΙΣ**

Τυχόν ενστάσεις θα μπορούν να κατατεθούν εντός πέντε εργάσιμων ημερών από την επομένη της ανάρτησης των προσωρινών αποτελεσμάτων (στον [ιστότοπο του Γραφείου Πρακτικής Άσκησης του Παν. Πατρών](#) και στην ιστοσελίδα του Τμήματος <http://www.env.upatras.gr/>), στο πρωτόκολλο του Ειδικού Λογαριασμού Κονδυλίων Έρευνας (ΕΛΚΕ), έτσι ώστε να εξεταστούν από την Επιτροπή Προσφυγών & Ενστάσεων του ΕΛΚΕ.

Στη συνέχεια, θα ακολουθήσει η δημοσίευση των οριστικών αποτελεσμάτων συμμετοχής στην Πράξη, τηρώντας τα μέτρα για την προστασία των προσωπικών δεδομένων των συμμετεχόντων.



**Επιχειρησιακό Πρόγραμμα**  
**Ανάπτυξη Ανθρώπινου Δυναμικού,**  
**Εκπαίδευση και Διά Βίου Μάθηση**  
Με τη συγχρηματοδότηση της Ελλάδας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης



**Η παρούσα προκήρυξη θα αναρτηθεί:**

- στην ιστοσελίδα του Προγράμματος: <http://praktiki.upatras.gr/>
- στην ιστοσελίδα του Τμήματος: <http://www.env.upatras.gr/>
- και θα τοιχοκολληθεί στη Γραμματεία του Τμήματος

---

\* Συγχώνευση με το άρθρο 2 παρ. 3 περίπτωση α) του Π.Δ. 52/2022 ΦΕΚ 131/Α/7.7.2022 του Τμήματος Μηχανικών Περιβάλλοντος της Πολυτεχνικής Σχολής του Πανεπιστημίου Πατρών, με το ιδρυόμενο με το άρθρο 1 Τμήμα Αειφορικής Γεωργίας της Σχολής Γεωπονικών Επιστημών με έδρα το Αγρίνιο.